

Mabanol Vacuum Pump Oil

Vakuumpumpenöl

Einsatzbereich

Mabanol Vacuum Pump Oil ist geeignet für den Einsatz in Vakuumpumpen, für die ein Öl des Typs HLP gefordert wird. Das Vakuumpumpenöl ist sehr gut einsetzbar für die Schmierung von Kurbelgehäusen und kann auch für die Nebelschmierung verwendet werden.

Eigenschaften

Mabanol Vacuum Pump Oil ist ein hochwertiges Vakuumpumpenöl auf Basis ausgewählter Grundöle mit einem hohem Viskositätsindex. Das Produkt bietet ausgezeichnete Verschleiß-, Korrosions- und Rostschutzeigenschaften sowie eine sehr hohe Oxidationsstabilität. Das hervorragende Wasser- und Luftabscheidevermögen schließt eine Schaumbildung weitestgehend aus. Des Weiteren besitzt das Vakuumpumpenöl ein neutrales Verhalten gegenüber Kunststoffdichtungen und einen niedrigen Fließpunkt.

Normen / Spezifikationen

- ISO 6743-3 DVC

Kenndaten

Viskositätsklasse ISO-VG

	Einheit	32	46	100
Dichte bei 15°C	g/cm ³	0,864	0,872	0,881
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	32,0	46,6	100,0
Kin. Viskosität bei 100°C	mm ² /s	5,52	6,76	11,0
Viskositätsindex		102	98	97
Flammpunkt COC	°C	205	212	235
Pourpoint	°C	-33	-36	-27
Säurezahl	mgKOH/g	0,40	1,50	0,40
Sulfataschegehalt	%	0,09	0,09	0,09

Stand: Juli 2026

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.