

Mabanol Turbinenöl

Turbinenöle

Einsatzbereich

Mabanol Turbinenöle wurden speziell für die Versorgung von hochbelasteten Industrie-Gasturbinen und Turboverdichtern mit angeschlossenen Getrieben und gemeinsamen Ölkreislauf entwickelt. Die ausgewählte Additivierung gewährleistet auch bei ungünstigen oxidativen und thermischen Belastungen maximale Ölverweilzeiten.

Eigenschaften

Mabanol Turbinenöle werden auf Basis hochwertiger Sonderraffinate hergestellt. Zu den herausragenden Eigenschaften gehören die außergewöhnliche thermische und oxidative Stabilität, ein sehr gutes Luftabscheidevermögen, eine geringe Schaumneigung sowie ein hervorragender Korrosionsschutz. Durch ausgewogene Wirkstoffkombination erfüllen diese Turbinenöle alle Anforderungen der namhaften Hersteller für Dampf- und Gasturbinen sowie Turboverdichter mit deutlicher Reserve.

Normen

- DIN 51 515 Teil 1 L-TD
- DIN 51 515 Teil 2 L-TG
- DIN 51 524 Teil 1 HL
- ISO/ 8068 L-TSA, L-TGA, L-TGB, L-TGSB

Einsatzempfehlungen

- ABB/Alstom HTGD 90117
- ABB-Stal-VTI 3200-3, 9812108
- BS 489
- MIL-L-17672-D
- MIL-L-17331-B / -G
- AFNOR E-48600 HL
- Solar ES9-224U
- General Electric GEK 28143A / 32568H
- General Electric GEK 107395A / 46506D
- US Steel 120
- CEGB Standard 207001
- Mitsubishi Heavy Industries E00-87182
- Cincinnati Machine P-38(32), P-45, P-54(68), P-55(46)
- Westinghouse 21T0591 und 55125Z3
- Siemens TLV 90 13 04
- MAN Turbomaschinen

Kenndaten

Viskositätsklasse ISO-VG

	Prüfmethode	Einheit	46	68
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	g/cm ³	0,870	0,873
Kin. Viskosität bei 40°C	DIN EN ISO 3104	mm ² /s	45,9	68
Kin. Viskosität bei 100°C	DIN EN ISO 3104	mm ² /s	6,7	8,6
Flammpunkt COC	DIN EN ISO 2592	°C	240	256
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-12	-9
Neutralisationszahl	DIN ISO 6618	mgKOH/g	0,04	0,04
Luftabscheidevermögen bei 50°C	DIN ISO 9120	min	4	4
Wasserabscheidevermögen	DIN 51 589	s	70	50

Stand: Januar 2024

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Zolltarifnummer: 2710 1981