

Mabanol Turbinenöl

Turbinenöle

Einsatzbereich

Mabanol Turbinenöle wurden speziell für die Versorgung von hochbelasteten Industrie-Gasturbinen und Turboverdichtern mit angeschlossenen Getrieben und gemeinsamen Ölkreislauf entwickelt. Die ausgewählte Additivierung gewährleistet auch bei ungünstigen oxidativen und thermischen Belastungen maximale Ölverweilzeiten.

Eigenschaften

Mabanol Turbinenöle werden auf Basis hochwertiger Sonderraffinate hergestellt. Zu den herausragenden Eigenschaften gehören die außergewöhnliche thermische und oxidative Stabilität, ein sehr gutes Luftabscheidungsvermögen, eine geringe Schaumneigung sowie ein hervorragender Korrosionsschutz.

Durch ausgewogene Wirkstoffkombination erfüllen diese Turbinenöle alle Anforderungen der namhaften Hersteller für Dampf- und Gasturbinen sowie Turboverdichter mit deutlicher Reserve.

Normen

- DIN 51 515 Teil 1 L-TD
- DIN 51 515 Teil 2 L-TG
- ISO/ 8068 L-TSA, L-TGA, L-TGB, L-TGSB

Einsatzempfehlungen

- ABB/Alstom HTGD 90117
- General Electric GEK 32568
- General Electric GEK 28143
- Siemens TLV 90 13 05
- MAN Turbomaschinen

Kenndaten

Viskositätsklasse ISO-VG

	Prüfmethode	Einheit	46	68
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	g/cm ³	0,873	0,875
Kin. Viskosität bei 40°C	DIN EN ISO 3104	mm ² /s	46,6	67
Kin. Viskosität bei 100°C	DIN EN ISO 3104	mm ² /s	6,8	8,8
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	238	256
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-12	-9
Neutralisationszahl	DIN 51 558	mgKOH/g	0,06	0,04
Luftabscheidungsvermögen bei 50°C	DIN 51 381	min	4	5
Wasserabscheidungsvermögen	DIN 51 589	s	90	60
RPVOT	ASTM D 2272	min	> 1500	> 1500

Stand: August 2016

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Zolltarifnummer: 2710 1981