

Mabanol Engine Coolant Premium ++

Nitrit-, amin- und phosphatfreies Kühlerfrostschutzmittel

Einsatzbereich

Mabanol Engine Coolant Premium ++ wurde entwickelt zum Schutz aller Motoren, einschließlich hochbelasteter Aluminiummotoren. Ein Schutz vor Rost- und Frostbildung, Korrosion sowie vor Überhitzung und Ablagerungen im Kühlsystem ist gewährleistet. Zur Anwendung muss Mabanol Engine Coolant Premium ++ vor dem Einsatz mit Wasser (sauber und möglichst nicht zu hart) in einer Konzentration von 33 bis 50 Vol.% verdünnt werden (siehe Mischtablette). Zur optimalen Nutzung der hervorragenden Produkteigenschaften des Engine Coolant Premium ++ wird die Vermischung mit anderen Kühlerfrostschutzmitteln nicht empfohlen.

Wir bitten hierbei auch die Herstellervorschriften zu beachten.

Eigenschaften

Mabanol Engine Coolant Premium ++ ist ein nitrit-, amin-, und phosphatfreies Kühlerfrostschutzmittel auf Basis von Ethylenglykol (Ethandiol; Monoethylenglykol) und einem Silicium Additiv-Paket (Si-OAT).

Einsatzempfehlungen

- ASTM D 3306
- SAE J-1036
- BS 6580
- CUNA NC 956-16 (2012)
- AFNOR NF R 15601
- VW / Seat / Audi / Skoda TL 774 G
- MB-Blatt 325.5, 325.6
- MAN 324 Si-OAT
- Scania 1451
- Steyr MAT 3624
- Liebherr LH-01-COL3A
- Besonders auch für Oldtimer geeignet

Mischtablette

Anteile Konzentrat	1	1	1
Anteile Wasser	2	1,5	1
Frostschutz bis (in °C)	-20	-26	-38

Nicht unter -20°C mischen, da ein Kühlmittelgehalt von weniger als 33% keinen optimalen Korrosionsschutz mehr gewährleistet.

Kenndaten

	Prüfmethode	Einheit	Wert
Dichte bei 15°C	ASTM D 1122	g/cm ³	1,120 – 1,140
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	> 112
Siedepunkt (unverdünnt)	ASTM D 1120	°C	> 170
Siedepunkt (50%ig)	ASTM D 1120	°C	> 109
Wassergehalt	ASTM D 1123	Gew. %	< 3
pH-Wert (50%ig)	ASTM D 1287		7,5 – 8,6

Stand: März 2022

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Zolltarifnummer: 3820 0000