

Mabanol Engine Coolant Premium

Silikatfreies Kühlerfrostschutzmittel

Einsatzbereich

Mabanol Engine Coolant Premium zeichnet sich durch einen optimalen Korrosionsschutz für alle im Kühlsystem verwendeten Metalle und Metall-Legierungen einschließlich Aluminium. Es ist in Kühlsystemen mit Vollaluminiummotoren einsetzbar, auch als Lebensfüllung.

Mabanol Engine Coolant Premium ist mischbar mit den meisten Kühlmitteln auf der Basis von Ethylenglykol.

Eigenschaften

Mabanol Engine Coolant Premium ist ein nitrit-, amin-, phosphat-, borat- und insbesondere silikatfreies Kühlerfrostschutzmittel. Es zeichnet sich durch seine umweltschonenden Eigenschaften aus, dank der verlängerten Lebensdauer.

Mabanol Engine Coolant Premium schützt vor Korrosion, Kavitation und Ablagerungen und vermindert die Schaumbildung.

Bei allen Frostschutzmitteln wird vom Einsatz in Verbindung mit galvanisierten Leitungen oder Behältern abgeraten!

Spezifikationen

- AS 2108-2004
- ASTM D 3306
- ASTM D 4985
- BS 6580: 2010
- CUNA NC 956-16
- AFNOR NFR 15-601
- SAE J1034
- SANS 1251: 2005
- SH 0521-1999

Einsatzempfehlungen

- DAF 74002
- MAN 324 Typ SNF
- MB-Blatt 325.3
- MTU MTL 5048
- Porsche ab Baujahr 1996 bis 2010
- VW TL 774 Aus. F. (D/F)

Mischtabelle

Konzentrat	Teil	1	1	1
Wasser	Teil	2	1,5	1
Frostschutz	°C	-20	-27	-37

Nicht unter -20°C mischen, da unter 33% Kühlerschutz kein Korrosionsschutz gewährleistet ist.

Kenndaten

	Prüfmethode	Einheit	Wert
Dichte bei 20°C	DIN 51 757	g/cm ³	1,124
Kin. Viskosität bei 20°C		°C	20 – 30
Siedepunkt	ASTM D 1120	°C	> 160
Flammpunkt	DIN ISO 2592	°C	> 124
pH-Wert	ASTM D 1287		8,2 – 8,6

Stand: Juni 2018

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Zolltarifnummer: 3820 0000