

Mabanol Engine Coolant Premium

Silikatfreies Kühlerfrostschutzmittel

Einsatzbereich

Mabanol Engine Coolant Premium zeichnet sich durch einen optimalen Korrosionsschutz für alle im Kühlsystem verwendeten Metalle und Metall-Legierungen einschließlich Aluminium aus. Es ist in Kühlsystemen mit Vollaluminiummotoren einsetzbar, auch als Lebensfüllung.

Mabanol Engine Coolant Premium ist mischbar mit den meisten Kühlmitteln auf der Basis von Ethylenglykol.

Eigenschaften

Mabanol Engine Coolant Premium ist ein nitrit-, amin-, phosphat-, borat- und insbesondere silikatfreies Kühlerfrostschutzmittel. Es zeichnet sich durch seine umweltschonenden Eigenschaften aus, dank der verlängerten Lebensdauer.

Mabanol Engine Coolant Premium schützt vor Korrosion, Kavitation und Ablagerungen und vermindert die Schaumbildung.

Empfehlung: nur mit destilliertem Wasser mischen.

Bei allen Frostschutzmitteln wird vom Einsatz in Verbindung mit galvanisierten Leitungen oder Behältern abgeraten!

Einsatzempfehlungen

- ASTM D 3306 / D 6210
- SAE J-1036
- BS 6580
- AFNOR NF R 15601
- CUNA NC 956-16 (2012)
- MAN 324 Typ SNF
- MB-Blatt 325.3
- MTU MTL 5048
- VW / Seat / Audi / Skoda VW TL 774 D / F
- Porsche Carrera, Boxster, Cayenne
- Opel / GM 6277 M
- Ford WSS-M 97B44-D
- Scania TI 02
- CAT-Baumaschinen
- Volvo Coolant VCS, DAF Coolant
- Renault 41-01-00 / Q (Typ D)
- Perkins-Motor ab 2012
- Steyr / Case OAT-Technik
- SISU-AGCO ASTM 3306
- MAT 3624

Mischtabelle

Konzentrat	Teil	1	1	1
Wasser	Teil	2	1,5	1
Frostschutz	°C	-20	-26	-36

Nicht unter -20°C mischen, da unter 33% Kühlerschutz kein Korrosionsschutz gewährleistet ist.

Kenndaten

	Prüfmethode	Einheit	Wert
Dichte bei 15°C	ASTM D 1122	g/cm ³	1,120 – 1,145
Siedepunkt (unverdünnt)	ASTM D 1120	°C	> 163
Siedepunkt (50%ig)	ASTM D 1120	°C	109
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	> 112
Wassergehalt	ASTM D 1123	Gew. %	< 5
pH-Wert (50%ig)	ASTM D 1287		7,5 - 11

Stand: März 2022

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Zolltarifnummer: 3820 0000