

Mabanol Cut 249 BF senkt die Nachsatzmenge um mehr als 75% und erhöht die Emulsionsstandzeit.\*



## Metallverarbeitendes Unternehmen | Bielefeld

### Ausgangssituation

An diversen Bearbeitungszentren erfolgt das Drehen, Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden von technischen Kunststoffen und unlegierten Stählen.

Bisher wurde ein wassermischbarer Kühlschmierstoff auf der Basis von Phenoxyethanol und einem erhöhten Mineralölanteil von 40% eingesetzt. Die Nachsatzmenge liegt bei 4 - 4,5%. Aufgrund von Bakterienwachstum müssen diverse Stellmittel wie Bakterizide und Entschäumer angewendet werden. Die Emulsion wird außerdem trotz Wasserenthärtungsanlage nach nur kurzer Standzeit von 2 Monaten durch Kalkablagerungen und Kalkseifen beeinträchtigt.

Es wird nach Möglichkeiten gesucht, die Ausfällung von Kalkseifen zu verhindern, Stellmittel zu vermeiden und die Maschinensauberkeit zu erhöhen.

### Empfehlung

Empfohlen wird der Einsatz von Mabanol Cut 249 BF auf Basis der neumodernen DCHA Emulgator-Technologie. Die Beständigkeit dieser Technologie gegenüber Bakterienwachstum verspricht längere Emulsionsstandzeiten ohne zusätzliche Stellmittel.

Des Weiteren ist Mabanol Cut 249 BF im Gebrauch hartwasserstabil bis zu 60° dH und führt nachweislich nicht zur Ausscheidung von Kalkseifen oder Mineralöl. Der geringe Mineralölanteil von 10% hilft bei der Reduktion von Emulsionsausschleppungen und steigert die Maschinensauberkeit.

### Vorteil

Durch den Einsatz von Mabanol Cut 249 BF werden deutlich verlängerte Emulsionsstandzeiten bei gleichzeitigem Verzicht auf jegliche Stellmittel erreicht.

Die nahezu transparente Emulsion erleichtert das Einrichten der Maschinen. Außerdem sind bei der Verwendung von Mabanol Cut 249 BF weder Ausfällungen von Kalkseifen noch Kalkablagerungen in den Maschinenräumen zu beobachten. Das verbesserte Spülverhalten führt zu deutlich saubereren Maschinen und trockeneren Spänen und die Nachsatzmenge konnte um mehr als 75% auf 0,5 - 1% gesenkt werden.

Um mehr als  
**75%**  
gesenkte  
Nachsatzmenge\*

\*Dieser Leistungsnachweis basiert auf den Erfahrungen eines einzelnen Kunden. Die tatsächlich erzielten Ergebnisse können vom Typ der eingesetzten Maschine und deren Wartung, Betriebs- und Umgebungsbedingungen sowie des zuvor verwendeten Schmierstoffs abhängen.