

Mabanol Spindelkühlung

Wassermischbarer Korrosions- und Frostschutzzusatz

Einsatzbereich

Mabanol Spindelkühlung ist ein wassermischbares Konzentrat, das zur Spindelkühlung in Werkzeugmaschinen entwickelt wurde. Das borsäurefreie aminhaltige Konzentrat kann aufgrund des speziellen Aufbaus auch als Korrosions- und Frostschutzzusatz für Werkzeugmaschinen eingesetzt werden.

Eigenschaften

Mabanol Spindelkühlung enthält Stabilisatoren für den Langzeiteinsatz und bietet ausgeprägte Frostschutzeigenschaften. Das Produkt gewährleistet sehr guten Schutz vor Kavitation und Ablagerungen und lässt eine Zersetzung von Gummitteilen und Dichtungen nicht zu. Bei Verwendung der empfohlenen Gebrauchskonzentration ist ein guter Korrosionsschutz von Stahl- und Gussteilen vorhanden.

Hinweise

Der richtige Neuanatz einer Lösung erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansetzwasser unter gleichzeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten. Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien:

Spindelkühlung in Werkzeugmaschinen, Korrosions- und Frostschutzzusatz: 30 – 100%
Die Konzentrationsbestimmung der Betriebslösung kann mit einem Handrefraktometer erfolgen. Hierzu wird der abgelesene Wert mit dem Refraktometerfaktor multipliziert.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Konzentrat		
Kin. Viskosität bei 20°C	mm ² /s	20
Mineralölgehalt	%	0
p-H-Wert		9,3
Lösung		
Refraktometerfaktor	%/Brix	1,6

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: Mai 2017