

# Mabanol Schneidadditiv ES

EP-Schneidadditiv für Schmierstoffe/Kühlschmierstoff

## Einsatzbereich

Mabanol Schneidadditiv ES ist ein aus aminneutralisierten Phosphorsäureestern und Fettsäurederivaten bestehendes EP-Additivpaket. Das Produkt kann aufgrund seiner Additivkombination als EP-Wirkstoffpaket, sowohl bei nichtwassermischbaren Kühlschmierstoffen, als auch bei wasseremulgierbaren Kühlschmierstoffkonzentraten verwendet werden. Das schwefelfreie Schneidadditiv ist zur Bearbeitung von Buntmetallen geeignet und kann auch als Ersatz zu Chlorparaffinen genutzt werden.

Mabanol Schneidadditiv ES ist in der Regel mit Zinkdialkyldithiophosphaten, als auch mit überbasischen Sulfonaten und anderen schwefelhaltigen Additiven gut verträglich. Des Weiteren kann es auch in wassermischbaren Formulierungen, anstelle von Fettsäureestern, wenn zusätzlich EP-Wirkung erforderlich ist, eingesetzt werden.

## Eigenschaften

Mabanol Schneidadditiv ES ist eine klare, gelbe bis hellbraune Flüssigkeit, die in üblichen Mineralölen gut löslich und in Wasser dispergierbar ist. Das Schneidadditiv bietet einen verbesserten Korrosionsschutz und sehr gute Dispersität der Emulsion.

## Hinweise

Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit (WGK 2 – Selbsteinstufung) und sollte nicht in offene Gewässer oder in die Kanalisation gelangen.

Anwendungskonzentration:

Für nichtwassermischbare  
Kühlschmierstoffe 5 – 25 Gew.-%

Für wasseremulgierbare Kühlschmierstoffkonzentrate 20 – 30 Gew.-%

## Kenndaten

	Einheit	Wert
Dichte bei 15°C	g/cm <sup>3</sup>	0,970
Kin. Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	ca. 290
Dyn. Viskosität bei 25°C	mPa s	ca. 1300
Flammpunkt	°C	85
Phosphorgehalt	Gew.-%	2,4 – 3,4
Säurezahl	mgKOH/g	83
pH-Wert (1% in Wasser/Isopropanol-Gemisch)	–	ca. 8,4

## Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

Max. 12 Monate bei einer Temperatur von 5°C bis 25°C im geschlossenen Gebinde unter Ausschluss von Frost- und Hitze einwirkung sowie direkter Sonneneinstrahlung lagern.

Bei Raumtemperatur können Trübungen bzw. Bodensatzbildung auftreten. Vor Verwendung Produkt auf ca. 40 °C erwärmen und homogenisieren.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.  
Stand: September 2017