

Mabanol Hone 5

Mineralöhlhaltiger, nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff

Einsatzbereich

Mabanol Hone 5 ist ein chlorfreier, mineralöhlhaltiger, nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff, der speziell für das Feinschleifen und Honen von legierten und unlegierten Stählen, Titanlegierungen sowie Guss und bedingt auch für Kupfer- und Buntmetalllegierungen geeignet ist. Der Kühlschmierstoff basiert auf qualitativ hochwertigen Grundölen und Additivkomponenten, die eine hervorragende Oberflächenbeschaffenheit und einen geringen Werkzeugverschleiß gewährleisten. Mabanol Hone 5 kommt unverdünnt zum Einsatz.

Eigenschaften

Mabanol Hone 5 ist ein spezielles Hochleistungsöl für Schleif- und Honprozesse mit hoher Oxidationsstabilität, das eine exzellente Oberflächengüte bei ausgezeichneter Spüleigenschaft gewährleistet. Darüber hinaus ist Mabanol Hone 5 besonders arm an Aromaten und bietet eine hervorragende Stabilität gegenüber Alterung und Oxidation.

Hinweise

Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe können geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen möglich sein, diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Dichte bei 15°C	g/cm ³	0,824
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	5
Flammpunkt COC	°C	134
Kupferkorrosion (3h/100°C)		1b (leichte Anlauffarben)

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

24 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: Februar 2020