

Mabanol Hone 3

Mineralöhlhaltiger, nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff

Einsatzbereich

Mabanol Hone 3 ist ein chlorfreier, mineralöhlhaltiger, nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff, der speziell für das Schleifen und Honen von legierten und unlegierten Stählen sowie Aluminium geeignet ist. Der Kühlschmierstoff basiert auf qualitativ hochwertigen Grundölen und Additivkomponenten, wie EP-Wirkstoffen, die eine hervorragende Oberflächenbeschaffenheit und einen geringen Werkzeugverschleiß gewährleisten.

Mabanol Hone 3 kommt unverdünnt zum Einsatz.

Eigenschaften

Mabanol Hone 3 ist ein spezielles Hochleistungsöl für Schleif- und Honprozesse, das eine exzellente Oberflächengüte gewährleistet. Des Weiteren kann eine Verfärbung von Werkstücken weitestgehend ausgeschlossen werden.

Darüber hinaus ist Mabanol Hone 3 arm an Aromaten.

Hinweise

Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe können geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen möglich sein, diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Dichte bei 15°C	g/cm ³	0,828
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	3,3
Flammpunkt COC	°C	138
Kupferkorrosion (3h/100°C)		1a (leichte Anlauffarben)

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

24 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Stand: Oktober 2018