

Mabanol Grind MS 42

Mineralölfreies wasserlösliches Kühlschmierstoffkonzentrat

Einsatzbereich

Mabanol Grind MS 42 ist ein wasserlösliches, borsäurefreies und aminhaltiges Kühlschmierstoffkonzentrat für den Einsatz von Schleifoperationen von Glas, Guss, Stahl und hochlegierten Stählen. Des Weiteren ist das Konzentrat universell einsetzbar auf einzelbefüllten Maschinen sowie Zentralanlagen.

Eigenschaften

Mabanol Grind MS 42 gewährleistet gute Korrosionsschutzeigenschaften, hervorragende Kühl- und Spüleigenschaften sowie eine gute technische Stabilität.

Das Konzentrat bildet in weichen und harten Ansetzwässern eine schaumarme Emulsion. Mabanol Grind MS 42 garantiert durch seine sehr gute Stabilität lange Emulsionsstandzeiten.

Hinweise

Der richtige Neuansatz einer Emulsion erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansetzwasser unter gleichzeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten. Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien:

Schleifen: ab 6%

Leichte Zerspannung: ab 7%

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebsemulsion kann mit einem Handrefraktometer erfolgen. Hierzu wird der abgelesene Wert mit dem Refraktometerfaktor multipliziert.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Konzentrat		
Kin. Viskosität bei 20°C	mm ² /s	20
Mineralölgehalt	%	0
Emulsion		
pH-Wert 5%ig	°C	9,0
Korrosionsschutz DIN 51360/2	mgKOH/g	6%ig – Note 0 (keine Korrosion)
Refraktometerfaktor	%/Brix	2,0

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: April 2017