

Mabanol Grind 6 G

Nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff zum Schleifen

Einsatzbereich

Mabanol Grind 6 G ist ein chlor- und aromatenfreier, mineralöhlhaltiger nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff, der für das Schleifen von legierten und unlegierten Stählen, Buntmetallen, Aluminium sowie besonders für Hartmetalle geeignet ist. Der Kühlschmierstoff basiert auf qualitativ hochwertigen GTL-Basisölen, EP-Wirkstoffen und Schmierkomponenten, die eine hervorragende Oberflächenbeschaffenheit und einen geringen Werkzeugverschleiß gewährleisten.

Mabanol Grind 6 G kommt unverdünnt zum Einsatz.

Eigenschaften

Mabanol Grind 6 G ist ein spezielles Hochleistungsöl für Schleifprozesse mit ausgezeichneten Kühl- und Spüleigenschaften, das eine exzellente Oberflächengüte gewährleistet sowie einen hervorragenden Schutz vor Alterung und Oxidation bietet.

Die bearbeiteten Werkstücke können nach dem Schleifen problemlos beschichtet werden.

Hinweise

Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe können geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen möglich sein, diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes.

Reinigung / Entfettung

Für die Abreinigung der auf den Werkstücken verbliebenen Schleiföle empfehlen wir den Einsatz industrieller Reiniger aus unserer Mabanol Clean Reihe.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Dichte bei 15°C	g/cm ³	0,804
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	6
Flammpunkt (COC)	°C	170
Kupferkorrosion (3h/100°C)		1b (leichte Anlauffarben)

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

24 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: September 2020