

Mabanol Grind 22 CF

Nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff zum Schleifen

Einsatzbereich

Mabanol Grind 22 CF ist ein chlorfreier, mineralöhlhaltiger nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff für Schleifoperationen, der speziell zum Zahnflanken- und Vollprofilschleifen von legierten sowie unlegierten Stählen eingesetzt wird. Darüber hinaus eignet sich Mabanol Grind 22 CF zur allgemeinen Zerspanung wie Drehen, Fräsen und Bohren sowie für Automatenarbeiten an Automatenstählen und Aluminiumwerkstoffen.

Der Kühlschmierstoff basiert auf qualitativ hochwertigen Grundölen, EP-Wirkstoffen und Schmierkomponenten, die eine hervorragende Oberflächenbeschaffenheit und einen geringen Werkzeugverschleiß gewährleisten. Mabanol Grind 22 CF kommt unverdünnt zum Einsatz.

Eigenschaften

Mabanol Grind 22 CF ist ein spezielles Hochleistungsöl für Schleifprozesse mit ausgezeichneten Kühl- und Spüleigenschaften, das eine exzellente Oberflächengüte gewährleistet sowie einen hervorragenden Schutz vor Alterung und Oxidation bietet.

Die bearbeiteten Werkstücke können nach dem Schleifen problemlos beschichtet werden.

Hinweise

Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe können geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen möglich sein, diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes.

Reinigung / Entfettung

Für die Abreinigung der auf den Werkstücken verbliebenen Schleiföle empfehlen wir den Einsatz industrieller Reiniger aus unserer Mabanol Clean Reihe.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Dichte bei 15°C	g/cm ³	0,866
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	22
Flammpunkt (COC)	°C	196
Kupferkorrosion (3h/100°C)		1b (leichte Anlauffarben)

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

24 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: August 2023