

Mabanol Grind 13 G

Nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff zum Schleifen

Einsatzbereich

Mabanol Grind 13 G ist ein chlorfreier, mineralöhlaltiger nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff, der für das Schleifen und speziell zum Zahnflanken- und Vollprofilschleifen von legierten und unlegierten Stählen, Guss sowie Buntmetalle und Aluminium geeignet ist. Der Kühlschmierstoff basiert auf qualitativ hochwertigen GTL-Basisölen, EP-Wirkstoffen und Schmierkomponenten, die eine hervorragende Oberflächenbeschaffenheit und einen geringen Werkzeugverschleiß gewährleisten. Mabanol Grind 13 G kommt unverdünnt zum Einsatz.

Eigenschaften

Mabanol Grind 13 G ist ein spezielles Hochleistungsöl für Schleifprozesse mit ausgezeichneten Kühl- und Spüleigenschaften, das eine exzellente Oberflächengüte gewährleistet sowie einen hervorragenden Schutz vor Alterung und Oxidation bietet. Die bearbeiteten Werkstücke können nach dem Schleifen problemlos beschichtet werden.

Hinweise

Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe können geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen möglich sein, diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes.

Reinigung / Entfettung

Für die Abreinigung der auf den Werkstücken verbliebenen Schleiföle empfehlen wir den Einsatz industrieller Reiniger aus unserer Mabanol Clean Reihe.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Dichte bei 15°C	g/cm ³	0,834
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	13
Flammpunkt (COC)	°C	190
Kupferkorrosion (3h/100°C)		1a (leichte Anlauffarben)

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

24 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: August 2022