

Mabanol Grind 10 HC

Nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff zum Schleifen

Einsatzbereich

Mabanol Grind 10 HC ist ein chlor- und aromatenfreier, mineralöhlhaltiger nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff, der für das Schleifen von legierten sowie unlegierten Stählen, Hartmetall, Buntmetall und Aluminium geeignet ist. Der Kühlschmierstoff basiert auf qualitativ hochwertigen HC-Basisölen, EP-Wirkstoffen und Schmierkomponenten, die eine hervorragende Oberflächenbeschaffenheit und einen geringen Werkzeugverschleiß gewährleisten. Mabanol Grind 10 HC kommt unverdünnt zum Einsatz.

Eigenschaften

Mabanol Grind 10 HC ist ein spezielles Hochleistungsöl für Schleifprozesse mit ausgezeichneten Kühl- und Spüleigenschaften, das eine exzellente Oberflächengüte gewährleistet sowie einen hervorragenden Schutz vor Alterung und Oxidation bietet. Die bearbeiteten Werkstücke können nach dem Schleifen problemlos beschichtet werden.

Hinweise

Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe können geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen möglich sein, diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes.

Reinigung / Entfettung

Für die Abreinigung der auf den Werkstücken verbliebenen Schleiföle empfehlen wir den Einsatz industrieller Reiniger aus unserer Mabanol Clean Reihe.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Dichte bei 15°C	g/cm ³	0,837
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	10
Flammpunkt (COC)	°C	176
Kupferkorrosion (3h/100°C)		1b (leichte Anlauffarben)

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

24 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: Juni 2026