

# Mabanol Grind 10 G

Nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff zum Schleifen

## Einsatzbereich

Mabanol Grind 10 G ist ein chlor- und aromatenfreier, mineralöhlhaltiger nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff, der für das Schleifen von legierten und unlegierten Stählen, sowie bedingt für Buntmetalle und Aluminium geeignet ist. Der Kühlschmierstoff basiert auf qualitativ hochwertigen GTL-Basisölen, EP-Wirkstoffen und Schmierkomponenten, die eine hervorragende Oberflächenbeschaffenheit und einen geringen Werkzeugverschleiß gewährleisten.

Mabanol Grind 10 G kommt unverdünnt zum Einsatz.

## Eigenschaften

Mabanol Grind 10 G ist ein spezielles Hochleistungsöl für Schleifprozesse mit ausgezeichneten Kühl- und Spüleigenschaften, das eine exzellente Oberflächengüte gewährleistet sowie einen hervorragenden Schutz vor Alterung und Oxidation bietet.

Die bearbeiteten Werkstücke können nach dem Schleifen problemlos beschichtet werden.

## Hinweise

Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe können geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen möglich sein, diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes.

## Reinigung / Entfettung

Für die Abreinigung der auf den Werkstücken verbliebenen Schleiföle empfehlen wir den Einsatz industrieller Reiniger aus unserer Mabanol Clean Reihe.

## Kenndaten

	Einheit	Wert
Dichte bei 15°C	g/cm <sup>3</sup>	0,818
Kin. Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	10
Flammpunkt (COC)	°C	182
Kupferkorrosion (3h/100°C)		1b (leichte Anlauffarben)

## Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

24 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.  
Stand: November 2020