

Mabanol Grind 10 G HP

Nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff zum Schleifen

Einsatzbereich

Mabanol Grind 10 G HP ist ein chlorfreier, mineralöhlaltiger, nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff mit einem sehr hohen Flammpunkt, der unverdünnt für Schleif- und allgemeine Zerspanungsprozesse von legierten sowie unlegierten Stählen, Guss und Aluminium eingesetzt wird. Aufgrund der Kombination ausgewählter Additive eignet sich das Produkt hervorragend für Hochgeschwindigkeitsschleifoperationen mit metallisch gebundenen CBN-Scheiben oder Korundscheiben, wie z.B. Vollprofil- und Verzahnungsschleifen.

Der Kühlschmierstoff ist frei von Aromaten und basiert auf qualitativ hochwertigen GTL-Basisölen, EP-Wirkstoffen und Schmierkomponenten, die eine hervorragende Oberflächenbeschaffenheit sowie einen geringen Werkzeugverschleiß gewährleisten.

Mabanol Grind 10 G HP kommt unverdünnt zum Einsatz.

Eigenschaften

Mabanol Grind 10 G HP ist ein spezielles Hochleistungsöl für Schleifprozesse mit ausgezeichneten Kühl- und Spüleigenschaften, das eine exzellente Oberflächengüte gewährleistet sowie einen hervorragenden Schutz vor Alterung und Oxidation bietet.

Die bearbeiteten Werkstücke können nach dem Schleifen problemlos beschichtet werden.

Hinweise

Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe können geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen möglich sein, diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes.

Reinigung / Entfettung

Für die Abreinigung der auf den Werkstücken verbliebenen Schleiföle empfehlen wir den Einsatz industrieller Reiniger aus unserer Mabanol Clean Reihe.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Dichte bei 15°C	g/cm ³	0,820
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	10
Flammpunkt (COC)	°C	185
Kupferkorrosion (3h/100°C)		1b (leichte Anlauffarben)

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

24 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: August 2023