

Mabanol Gear CGLP

CGLP-Gleitbahnöle

Einsatzbereich

Mabanol Gear CGLP Gleitbahnöle sind bestimmt für den Einsatz in Werkzeugmaschinen mit Gleitbahnen unterschiedlicher Werkstoffpaarungen einschl. Kunststoffbeschichtung (Epoxidharz- und Teflonbasis), zur Schmierung von Gleit- und Führungsbahnen, wenn eine Vermischung von Bettbahnöl mit wassergemischten Kühlschmierstoffen nicht vermieden werden kann. In der Textil-, Papier- und Verpackungsindustrie werden Mabanol Gear CGLP Gleitbahnöle ebenfalls mit gutem Erfolg eingesetzt.

Eigenschaften

Die Mabanol Gear CGLP Gleitbahnöle zeichnen sich durch geringe Haftreibwerte aus; hierdurch wird ein konstantes Gleitverhalten ohne Stick-Slip-Erscheinungen auch bei Feinvorschüben mit geringsten Zustellbewegungen erreicht. Größte Maßhaltigkeit der Werkstücke ist das Ergebnis. Das gute Demulgierverhalten ermöglicht beste Funkti-

onsfähigkeit auch bei Verwendung pflegeleichter Kühlschmierstoffe. Auch bei längeren Stillstandszeiten wird die gefürchtete Bildung klebriger Rückstände aus Kühlschmierstoffen und Bettbahnölen verhindert. Mabanol Gear CGLP Öle bieten sicheren Korrosionsschutz. Rostbildung wird auch in engen Passungsspalten verhindert. Buntmetalle werden nicht verfärbt. Höchste Filmfestigkeit und ein sehr gutes Haftungsvermögen werden gewährleistet. Entscheidende Voraussetzungen für die sichere Schmierung von vertikalen Führungsbahnen. Die Abstimmung der Additivierung auf moderne, wassergemischte Kühlschmierstoffe ermöglicht auch bei schwierigsten Fertigerhältnissen höchste Oberflächenqualität und Maßhaltigkeit der Werkstücke.

Normen

- DIN 51 502-CGLP
- ISO 6743 Teil 13 GA / GB

Kenndaten

Viskositätsklasse ISO-VG

	Prüfmethode	Einheit	32	46	68	100	220
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	g/cm ³	0,874	0,878	0,880	0,884	0,894
Kin. Viskosität bei 40°C	DIN EN ISO 3104	mm ² /s	32,1	45,8	67,1	102	214
Kin. Viskosität bei 100°C	DIN EN ISO 3104	mm ² /s	5,3	6,7	8,5	11,1	17,9
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	216	240	245	264	270
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-24	-12	-27	-9	-15
Stahl-Korrosion	DIN 51 585	Note	0-B	0-B	0-B	0-B	0-B
Kupfer-Korrosion (3 h/100°C)	DIN ISO 2160	Note	1	1	1	1	1
FZG-Test A/8, 3/90	DIN ISO 14635	SKS	12	12	12	12	12

Stand: September 2018

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Zolltarifnummer: 2710 1999