

## Mabanol Cut Syn 66

Mineralölfreies, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat

### Einsatzbereich

Mabanol Cut Syn 66 ist ein wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat einsetzbar zum Schleifen. Das Produkt kann für die Bearbeitung von Stahl, hochlegierten Stählen und Guss verwendet werden.

Der aminhaltige Kühlschmierstoff bietet aufgrund des speziell abgestimmten Emulgatorsystems eine hohe Leistung sowie gute Korrosionsschutzeigenschaften.

### Eigenschaften

Mabanol Cut Syn 66 gewährleistet gute Kühl- und Spüleigenschaften in weichem und hartem Ansetzwasser, geringen Austrag und durch seine sehr gute technische Stabilität lange Emulsionsstandzeiten.

Mabanol Cut Syn 66 ist universell einsetzbar auf einzelbefüllten Maschinen sowie Zentralanlagen.

Das Produkt enthält keine Borsäure und keine Formaldehydabspalter.

### Hinweise

Der richtige Neuansatz einer Emulsion erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansetzwasser unter gleichzeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten. Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien:

Schleifen: ab 5%

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebsemulsion kann mit einem Handrefraktometer erfolgen. Hierzu wird der abgelesene Wert mit dem Refraktometerfaktor multipliziert.

### Kenndaten

	Einheit	Wert
<b>Konzentrat</b>		
Kin. Viskosität bei 20°C	mm <sup>2</sup> /s	5
Mineralölgehalt	%	0
<b>Emulsion</b>		
pH-Wert 5%ig		9,3
Korrosionsschutz DIN 51360/2		4%ig – Note 0 (keine Korrosion)
Refraktometerfaktor	%/Brix	2,5

### Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.  
Stand: November 2021