

Mabanol Cut Syn 61

Mineralölfreies, wasserlösliches Kühlschmierstoffkonzentrat

Einsatzbereich

Mabanol Cut Syn 61 ist ein wasserlösliches Kühlschmierstoffkonzentrat einsetzbar zum Schleifen. Das Produkt kann für die Bearbeitung von legierten und unlegierten Stählen und Guss verwendet werden.

Der aminhaltige Kühlschmierstoff bietet aufgrund seiner speziell ausgesuchten Komponenten eine hohe Leistung sowie gute Korrosionsschutzeigenschaften.

Eigenschaften

Mabanol Cut Syn 61 gewährleistet gute Kühl- und Spüleigenschaften in weichem und hartem Ansetzwasser, geringen Austrag und durch seine sehr gute technische Stabilität lange Standzeiten.

Mabanol Cut Syn 61 ist universell einsetzbar auf einzelbefüllten Maschinen sowie Zentralanlagen.

Das Produkt enthält keine Borsäure und keine Formaldehydabspalter.

Hinweise

Der richtige Neuanatz einer Lösung erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansetzwasser unter gleichzeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten. Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien:

Schleifen: ab 4%

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebslösung kann mit einem Handrefraktometer erfolgen. Hierzu wird der abgelesene Wert mit dem Refraktometerfaktor multipliziert.

Es kann aufgrund der ausgewählten Rohstoffe zu geringfügigen Abweichungen in Farbe und Aussehen kommen. Der Geruch des Produktes kann sich bei Lagerung verändern. Dies hat jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Konzentrat		
Kin. Viskosität bei 20°C	mm ² /s	13
Mineralölgehalt	%	0
Lösung		
pH-Wert 5%ig		9,4
Korrosionsschutz DIN 51360/2		4%ig – Note 0 (keine Korrosion)
Refraktometerfaktor	%/Brix	2,0

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: Mai 2022