

Mabanol Cut P 67

Mineralöhlhaltiges, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat

Beschreibung

Mabanol Cut P 67 ist ein wasseremulgierbarer Kühlschmierstoff, der einsetzbar ist für die allgemeine bis schwere Zerspanung von Guss, legierten und unlegierten Stählen. Aufgrund der speziellen Zusammensetzung ist auch eine Bearbeitung von Aluminium und Buntmetallen gewährleistet. Zur Sicherheit sollte jedoch die Neigung der Aluminium- und Buntmetalllegierungen zur Fleckenbildung vor der Verwendung überprüft werden.

Eigenschaften

Mabanol Cut P 67 ist ein Kühlschmierstoff, frei von Borsäure und Formaldehydabspalttern, der aber in geringen Mengen freies Amin enthalten kann.

Mabanol Cut P 67 bildet eine schaumarme und stabile Emulsion in den empfohlenen Ansetzwässern von 5 °dH bis 25 °dH (im Gebrauch hartwasserstabil bis ca. 60 °dH). Des Weiteren bietet das Produkt gute Korrosionsschutzeigenschaften.

Hinweise

Der richtige Neuansatz einer Emulsion erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansetzwasser unter gleichzeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten. Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien:

Allgemeine Zerspanung: ab 5%

Schwere Zerspanung: ab 10%

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebsemulsion kann mit einem Handrefraktometer erfolgen. Hierzu wird der abgelesene Wert mit dem Refraktometerfaktor multipliziert.

Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe können geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen möglich sein. Diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Konzentrat		
Kin. Viskosität bei 20°C	mm ² /s	112
Mineralölgehalt	%	ca. 30
Emulsion		
pH-Wert 5%ig		9,1
Korrosionsschutz DIN 51360/2		5%ig - Note 0 (keine Korrosion)
Refraktometerfaktor	%/Brix	1,1

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: Februar 2018