

Mabanol Cut P 499

Mineralöhlhaltiges, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat

Beschreibung

Mabanol Cut P 499 ist ein wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat, universell einsetzbar für Zerspanungsvorgänge von Guss, Stahl und hocklegierten Stählen. Aufgrund des speziell abgestimmten Additivpakets und Inhibitoren ist eine problemlose Bearbeitung von Aluminium und Buntmetallen gewährleistet. Zur Sicherheit sollte jedoch die Neigung der Aluminium- und Buntmetalllegierungen zur Fleckenbildung vor Verwendung überprüft werden.

Eigenschaften

Mabanol Cut P 499 ist ein borsäure- und aminhaltiger Kühlschmierstoff mit guter technischer Stabilität. Das Produkt gewährleistet gute Kühl- und Spüleigenschaft und ist universell einsetzbar auf einzelbefüllten Maschinen sowie Zentralanlagen.

Mabanol Cut P 499 bildet eine schaumarme Emulsion in den empfohlenen Ansetzwässern und stabile Emulsionen mit Ansetzwässern von 15 °dH bis 25 °dH (im Gebrauch hartwasserstabil bis ca. 60 °dH).

Hinweise

Der richtige Neuansatz einer Emulsion erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansetzwasser unter gleichzeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten. Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien:

Allgemeine Zerspannung: ab 5%

Schwere Zerspannung: ab 10%

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebsemulsion kann mit einem Handrefraktometer erfolgen. Hierzu wird der abgelesene Wert mit dem Refraktometerfaktor multipliziert.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Konzentrat		
Kin. Viskosität bei 20°C	mm ² /s	230
Mineralölgehalt	%	ca. 45
Emulsion		
pH-Wert 5%ig		9,2
Korrosionsschutz DIN 51360/2		5%ig - Note 1 (Spuren von Korrosion)
Refraktometerfaktor	%/Brix	1,0

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: April 2017