

Mabanol Cut P 455

Mineralöhlhaltiges, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat

Beschreibung

Mabanol Cut P 455 ist ein wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat, einsetzbar für allgemeine bis schwere Zerspanungsvorgänge von Guss, Stahl und hocklegierten Stählen. Aufgrund des speziell abgestimmten Additivpakets und Inhibitoren ist das Konzentrat für eine Bearbeitung von Aluminium und Buntmetallen geeignet. Zur Sicherheit sollte jedoch die Neigung der Aluminium- und Buntmetalllegierungen zur Fleckenbildung vor Verwendung überprüft werden.

Eigenschaften

Mabanol Cut P 455 ist ein borsäure- und aminfreier Kühlschmierstoff mit guter technischer Stabilität. Das Produkt gewährleistet gute Kühl- und Spüleigenschaft und ist universell einsetzbar auf einzelbefüllten Maschinen sowie Zentralanlagen.

Mabanol Cut P 455 zeigt ein hervorragendes Schaumverhalten in weichen Ansetzwässern und bildet eine stabile Emulsionen mit Ansetzwässern von 5 °dH bis 25 °dH (im Gebrauch hartwasserstabil bis ca. 60 °dH).

Hinweise

Der richtige Neuansatz einer Emulsion erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrats in das vorgelegte Ansetzwasser unter gleichzeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten. Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien:

Allgemeine Zerspannung: ab 5%

Schwere Zerspannung: ab 10%

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebs-emulsion kann mit einem Handrefraktometer erfolgen. Hierzu wird der abgelesene Wert mit dem Refraktometerfaktor multipliziert.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Konzentrat		
Kin. Viskosität bei 20°C	mm ² /s	170
Mineralölgehalt	%	ca. 45
Emulsion		
pH-Wert 5%ig		9,0
Korrosionsschutz DIN 51360/2		5%ig – Note 0 (keine Korrosion)
Refraktometerfaktor	%/Brix	1,0

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: Oktober 2017