

## Mabanol Cut PM 43

Mineralölfreies, wasserlösliches Kühlschmierstoffkonzentrat

### Einsatzbereich

Mabanol Cut PM 43 ist ein wasserlösliches Kühlschmierstoffkonzentrat, das zum Schleifen sowie für Zerspanungsprozesse von Guss, Stahl, legierten Stählen und Buntmetall eingesetzt werden kann. Der borsäurefreie aminhaltige Kühlschmierstoff garantiert eine hohe Leistungsfähigkeit aufgrund der speziellen polymerbasierenden Technologie sowie der optimalen Kombination hochwertiger Rohstoffe.

### Eigenschaften

Mabanol Cut PM 43 gewährleistet sehr gute technische Stabilität sowie hervorragende Kühl- und Spüleigenschaften. Das Konzentrat bildet in weichen und harten Ansetzwässern eine schaumarme Lösung und darüber hinaus bietet es keinerlei Emulgiervermögen gegenüber eingeschleppten Fetten und Ölen.

### Hinweise

Der richtige Neuanatz einer Lösung erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansetzwasser unter gleichzeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten. Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien (Einsatzkonzentration: ab 10%).

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebslösung kann mit einem Handrefraktometer erfolgen. Hierzu wird der abgelesene Wert mit dem Refraktometerfaktor multipliziert. Nach derzeitigem Kenntnisstand ist Mabanol Cut PM 43 für die Bearbeitung der meisten Buntmetalle und Buntmetalllegierungen geeignet. Zur Sicherheit sollte jedoch die Neigung der Buntmetalle und Buntmetalllegierungen zur Fleckenbildung vor der Verwendung des Produktes überprüft werden.

### Kenndaten

	Einheit	Wert
<b>Konzentrat</b>		
Mineralölgehalt	%	0
<b>Lösung</b>		
pH-Wert 10%ig		9,0
Korrosionsschutz DIN 51360/2		6%ig – Note 0 (keine Korrosion)
Refraktometerfaktor	%/Brix	1,4

### Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.  
Stand: Dezember 2018