

Mabanol Cut M 951

Mineralöhlhaltiges, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat

Einsatzbereich

Mabanol Cut M 951 ist ein wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat, das zum Schleifen und für leichte bis mittlere Zerspanung geeignet ist. Das Produkt ist bei spangebenden Bearbeitungsoperationen an metallischen Werkstoffen aus Guss, Stahl und legierten Stählen universell einsetzbar. Der borsäurefreie aminhaltige Kühlschmierstoff garantiert gute Korrosionsschutzeigenschaften.

Eigenschaften

Mabanol Cut M 951 bietet gute Kühl- und Spüleigenschaften. Das Konzentrat bildet in den empfohlenen Ansetzwässern eine schaumarme Emulsion. Des Weiteren bildet das Produkt in Ansetzwässern von 15 °dH bis 30 °dH eine stabile Emulsion und eine hartwasserstabile Emulsion im Gebrauch bis ca. 80 °dH.

Hinweise

Der richtige Neuansatz einer Lösung erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansetzwasser unter gleichzeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten. Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien:

Schleifen/Zerspanung von Guss und Stahl: ab 5%

Schwer zerspanbare Materialien: ab 10%

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebslösung kann mit einem Handrefraktometer erfolgen. Hierzu wird der abgelesene Wert mit dem Refraktometerfaktor multipliziert. Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe besteht die Möglichkeit von geringfügigen Abweichungen in Farbe und Aussehen. Diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produkts.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Konzentrat		
Mineralölgehalt	%	ca. 20
Kin. Viskosität bei 20°C	mm ² /s	150
Emulsion		
pH-Wert 5%ig		9,4
Korrosionsschutz DIN 51360/2		5%ig – Note 1 (Spuren v. Korrosion)
Refraktometerfaktor	%/Brix	1,7

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: Juni 2017