

Mabanol Cut MS 57 BAF

Mineralölfreies, wasserlösliches Kühlschmierstoffkonzentrat

Einsatzbereich

Mabanol Cut MS 57 BAF ist ein wasserlösliches borsäure- und aminfreies Kühlschmierstoffkonzentrat, das zum Schleifen von Hartmetall und Hartmetallwerkzeugen geeignet ist. Der Kühlschmierstoff ist universell einsetzbar auf einzelbefüllten Maschinen sowie Zentralanlagen.

Eigenschaften

Mabanol Cut MS 57 BAF gewährleistet gute Kühl- und Spüleigenschaften und besitzt eine gute technische Stabilität. Darüber hinaus wirkt es der Kopalteinlösung entgegen.

Hinweise

Der richtige Neuanatz einer Lösung erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansetzwasser unter gleichzeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten. Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien:

Schleifen: ab 5%

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebslösung kann mit einem Handrefraktometer erfolgen. Hierzu wird der abgelesene Wert mit dem Refraktometerfaktor multipliziert. Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe besteht die Möglichkeit von geringfügigen Abweichungen in Farbe und Aussehen. Diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produkts.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Konzentrat		
Mineralölgehalt	%	0
Kin. Viskosität bei 20°C	mm ² /s	10
Emulsion		
pH-Wert 5%ig		8,9
Korrosionsschutz DIN 51360/2		15%ig – Note 0 (keine Korrosion)
Refraktometerfaktor	%/Brix	1,7

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: Juli 2019