

Mabanol Cut MS 52 BF

Mineralölfreies, wasserlösliches Kühlschmierstoffkonzentrat

Einsatzbereich

Mabanol Cut MS 52 BF ist ein wasserlösliches borsäurefreies Kühlschmierstoffkonzentrat, das zum Schleifen von Hartmetall und Hartmetallwerkzeugen geeignet ist. Der Kühlschmierstoff ist universell einsetzbar auf einzelbefüllten Maschinen sowie Zentralanlagen.

Eigenschaften

Mabanol Cut MS 52 BF gewährleistet gute Kühl- und Spüleigenschaften und besitzt eine gute technische Stabilität. Das Konzentrat wirkt der Kobalteinlösung entgegen.

Hinweise

Der richtige Neuanfang einer Lösung erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansetzwasser unter gleichzeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten. Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien:

Schleifen: ab 6%

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebslösung kann mit einem Handrefraktometer erfolgen. Hierzu wird der abgelesene Wert mit dem Refraktometerfaktor multipliziert. Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe besteht die Möglichkeit von geringfügigen Abweichungen in Farbe und Aussehen. Diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produkts.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Konzentrat		
Mineralölgehalt	%	0
Kin. Viskosität bei 20°C	mm ² /s	14
Emulsion		
pH-Wert 5%ig		8,9
Korrosionsschutz DIN 51360/2		6%ig – Note 0 (keine Korrosion)
Refraktometerfaktor	%/Brix	1,5

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: Juli 2017