

Mabanol Cut MMKS 110 E

Mineralölfreier, nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff

Beschreibung

Mabanol Cut MMKS 110 E ist ein chlor- und mineralölfreier Kühlschmierstoff auf Basis von natürlichen und synthetischen Fettsäurederivaten mit einem speziell abgestimmten Additivpakets und Inhibitoren. Das Produkt ist universell sowohl für spanlose als auch spangebende Bearbeitung von Eisen- und Nichteisenwerkstoffen aller Art geeignet. Zur Sicherheit sollte jedoch die Neigung der Aluminium- und Buntmetalllegierungen zur Fleckenbildung vor Verwendung überprüft werden.

Mabanol Cut MMKS 110 E wird unverdünnt durch Überfluten, Besprühen, oder wegen seiner Viskosität auch per Pinsel, auf die Bearbeitungsstelle aufgebracht.

Eigenschaften

Mabanol Cut MMKS 110 E ist ein hellgelb bis klarer Kühlschmierstoff mit hervorragender Alterungs- und Oxidationsstabilität der unverdünnt zum Einsatz kommt. Das Produkt bietet einen geringen Kühlschmierstoffverbrauch sowie eine geringe Verdampfungsneigung. Darüber hinaus vermeidet der Kühlschmierstoff Aufbauschneiden.

Hinweise

Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe können geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen möglich sein, diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Dichte bei 15°C	g/cm ³	0,957
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	112
Flammpunkt COC	°C	> 160
Stockpunkt	°C	< 0

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: Februar 2021