

Mabanol Cut Lub 22 CF

Nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff

Einsatzbereich

Mabanol Cut Lub 22 CF ist ein chlor- und zinkfreier, mineralöhlhaltiger nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff, der unverdünnt zum Tieflochbohren von legierten sowie unlegierten Stählen eingesetzt werden kann. Darüber hinaus ist Mabanol Cut Lub 22 CF universell anwendbar für alle spangebenden Bearbeitungsprozesse wie Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Räumen und Stoßen.

Eigenschaften

Mabanol Cut Lub 22 CF gewährleistet durch die optimale Kombination von EP-Wirkstoffen eine gute Oberflächengüte und einen geringen Werkzeugverschleiß. Das Produkt bietet exzellente Stabilität gegenüber Alterung und Oxidation sowie einen geringen Austrag.

Hinweise

Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe können geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen möglich sein. Diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes.

Hinweise für den sicheren Umgang entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Reinigung / Entfettung

Für die Abreinigung der auf den Werkstücken verbliebenen Schneidöle empfehlen wir den Einsatz industrieller Reiniger aus unserer Mabanol Clean Reihe.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Dichte bei 15°C	g/cm ³	0,888
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	22
Flammpunkt (COC)	°C	190
Kupfer-Korrosion (3h/100°C)		4b (Korrosion)

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

24 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: März 2023