

Mabanol Cut Lub 16 G

Nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff

Einsatzbereich

Mabanol Cut Lub 16 G ist ein chlorfreier Kühlschmierstoff, der unverdünnt zum Einsatz kommt bei allgemeinen Zerspanungsarbeiten von legierten und unlegierten Stählen, Guss, Aluminium sowie Buntmetall.

Mabanol Cut Lub 16 G ist besonders geeignet zum Fräsen von Zahnrädern, Tieflochbohren sowie Räumen.

Hinweise

Mabanol Cut Lub 16 G ist kein gefährlicher Arbeitsstoff (Wassergefährdungsklasse 1). Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe können geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen möglich sein. Diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes.

Eigenschaften

Mabanol Cut Lub 16 G ist ein mineralölhaltiger nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff auf Basis von GTL-Ölen und EP-Wirkstoffen. Dank der Formulierung bietet der Kühlschmierstoff ein hervorragendes Luftabscheidevermögen, eine geringe Verdampfungsneigung sowie eine gute Oberflächengüte und einen geringen Werkzeugverschleiß. Weitere Qualitätsmerkmale sind eine sehr gute Alterungs- und Oxidationsstabilität sowie ein geringer Austrag.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Dichte bei 15°C	g/cm ³	0,847
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	16
Flammpunkt COC	°C	200
Kupferkorrosion (3h / 100 °C)	–	1b (leichte Anlauffarben)

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

24 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: Februar 2020