

Mabanol Cut Lub 15 CF

Nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff

Einsatzbereich

Mabanol Cut Lub 15 CF ist ein chlorfreier, HC-Öl basierter, nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff, der unverdünnt für die allgemeine bis schwere Zerspanung von legierten sowie unlegierten Stählen, Guss, Aluminium und Buntmetall eingesetzt werden kann. Darüber hinaus wird Mabanol Cut Lub 15 CF speziell zum Tieflochbohren sowie Räumen empfohlen.

Eigenschaften

Mabanol Cut Lub 15 CF gewährleistet durch die optimale Kombination von EP-Wirkstoffen eine gute Oberflächengüte und einen geringen Werkzeugverschleiß. Das Produkt bietet exzellente Stabilität gegenüber Alterung und Oxidation sowie einen geringen Austrag.

Hinweise

Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe können geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen möglich sein. Diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes.

Hinweise für den sicheren Umgang entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Reinigung / Entfettung

Für die Abreinigung der auf den Werkstücken verbliebenen Schneidöle empfehlen wir den Einsatz industrieller Reiniger aus unserer Mabanol Clean Reihe.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Dichte bei 15°C	g/cm ³	0,869
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	15
Flammpunkt (COC)	°C	176
Kupfer-Korrosion (3h/100°C)		1b (leichte Anlauffarben)

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

24 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: Mai 2026