

Mabanol Cut Lub 14 G HP

Nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff auf GTL-Basis

Einsatzbereich

Mabanol Cut Lub 14 G HP ist ein chlorfreier, GTL-basierender nichtwassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff, der unverdünnt zum Tieflochbohren, Räumen, Wälzfräsen und -stoßen sowie zur allgemeinen bis schweren Zerspannung eingesetzt werden kann. Mabanol Cut Lub 14 G HP ist empfohlen für die Bearbeitung von unlegierten bis hochlegierten Stählen, Guss und Aluminium.

Eigenschaften

Mabanol Cut Lub 14 G HP gewährleistet durch die optimale Kombination von EP-Wirkstoffen eine ausgezeichnete Oberflächengüte sowie geringsten Werkzeugverschleiß und trägt somit zur Reduzierung der Stückpreise bei. Das Produkt bietet exzellente Stabilität gegenüber Alterung und Oxidation sowie einen deutlich geringeren Austrag. Darüber hinaus bietet Mabanol Cut Lub 14 G HP aufgrund der modernen GTL (gas to liquid)-Basisöltechnologie ein hervorragendes Luftabscheidevermögen, eine geringe Verdampfungsneigung und einen sehr hohen Flammpunkt, vergleichbar mit PAO-basierenden Produkten.

Hinweise

Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe können geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen möglich sein. Diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes.

Hinweise für den sicheren Umgang entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Reinigung / Entfettung

Für die Abreinigung der auf den Werkstücken verbliebenen Schneidöle empfehlen wir den Einsatz industrieller Reiniger aus unserer Mabanol Clean Reihe.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Dichte bei 15°C	g/cm ³	0,847
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	14
Flammpunkt (COC)	°C	196
Kupfer-Korrosion (3h/100°C)		4b (Korrosion)

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

24 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: Januar 2023