

Mabanol Cut Lub 10

Mineralöhlhaltiger nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff

Einsatzbereich

Mabanol Cut Lub 10 kommt unverdünnt zum Einsatz und ist speziell konzipiert zur spanenden Bearbeitung von Eisenwerkstoffen sowie Aluminium und dessen Legierungen, Messing, Kupfer und Bronze. Des Weiteren verfügt das Produkt über Antioxidantien, Antinebelzusätze und Korrosionsinhibitoren.

Mabanol Cut Lub 10 eignet sich ebenfalls zur Schmierung der Umlaufsysteme sowie der Maschinenhydraulik in allen Werkzeugmaschinen, bei denen ein Kontakt des Schneidöls mit den Maschinen- und Hydraulikölen nicht vermieden werden kann.

Eigenschaften

Mabanol Cut Lub 10 wird hergestellt aus aromatenarmen Mineralölfractionen und einem modernen Additivpaket.

Der Kühlschmierstoff enthält ein Inhibitorsystem zur Verhinderung von Alterung, polare Wirkstoffe zur Verbesserung der Schmierfähigkeit und Benetzungsfähigkeit sowie Wirkstoffe zur Unterdrückung von Ölnebelbildung.

Hinweise

Mabanol Cut Lub 10 kann auf Anfrage für die feinmechanische Bearbeitung oder spezielle Bearbeitungsvorgänge, wie Schleifen, Zieh-schleifen oder Honen auch mit geringerer Viskosität zur Verfügung gestellt werden.

Reinigung / Entfettung

Für die Abreinigung der auf den Werkstücken verbliebenen Schneidöle empfehlen wir den Einsatz industrieller Reiniger aus unserer Mabanol Clean Reihe.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Dichte bei 15°C	g/cm ³	0,849
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	10,1
Pourpoint	°C	-36
Flammpunkt (COC)	°C	170

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

24 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: Januar 2020