

# Mabanol Cut E 99 BF

Mineralölhaltiges, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat

## Einsatzbereich

Mabanol Cut E 99 BF ist ein wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat, welches speziell für die allgemeine Zerspaltung von Kupfer, Messing, Bronze und anderen Buntmetalllegierungen entwickelt wurde.

Der borsäurefreie aminhaltige Kühlschmierstoff verspricht aufgrund eines speziellen und hochwertigen Emulgatorsystems, moderner Technologie und exzellenten Schmierkomponenten eine ausgezeichnete Zerspaltungsleistung. Der Aufbau von Mabanol Cut E 99 BF ist darüber hinaus optimiert für die Bearbeitung von Guss sowie technischen Kunststoffen und die polaren Schmierfähigkeitsverbesserer ermöglichen ebenfalls die Bearbeitung der meisten Stahl- und Aluminiumlegierungen.

## Eigenschaften

Mabanol Cut E 99 BF gewährleistet gute Kühl- und Korrosionsschutzeigenschaften und durch seine sehr gute technische Stabilität lange Emulsionsstandzeiten. Spezielle Additive verhindern das Einlösen von Kupfer und sorgen für eine langfristig gute Spülleistung. Das Konzentrat bildet in Ansetzwässern von 5 °dH bis 30 °dH eine stabile Emulsion und ist im Gebrauch hartwasserstabil bis ca. 100 °dH.

## Hinweise

Der richtige Neuansatz einer Emulsion erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansetzwasser unter gleichzeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten. Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien:

Allgemeine Zerspaltung: ab 5%

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebs- emulsion kann mit einem Handrefraktometer erfolgen. Hierzu wird der abgelesene Wert mit dem Refraktometerfaktor multipliziert.

Generell sollte die Neigung zur Flecken- bildung vor der Bearbeitung von Aluminium- und Bunt- metalllegierungen überprüft werden.

## Kenndaten

	Einheit	Wert
<b>Konzentrat</b>		
Kin. Viskosität bei 20°C	mm <sup>2</sup> /s	ca. 103
Mineralölgehalt	%	26
<b>Emulsion</b>		
pH-Wert 5%ig		9,2
Korrosionsschutz DIN 51360/2		5%ig – Note 0 (keine Korrosion)
Refraktometerfaktor	%/°Brix	1,3

## Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.  
Stand: Dezember 2023