

Mabanol Cut E 92 BF

Mineralöhlhaltiges, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat

Einsatzbereich

Mabanol Cut E 92 BF ist ein wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat speziell zum Schleifen und für die allgemeine Zerspannung von legierten sowie unlegierten Stählen und Guss.

Der borsäurefreie aminhaltige Kühlschmierstoff ist frei von Formaldehydabspaltern und verspricht aufgrund eines speziellen und hochwertigen Emulgatorsystems, moderner Technologie und exzellenten Schmierkomponenten eine ausgezeichnete Zerspanungsleistung.

Eigenschaften

Mabanol Cut E 92 BF gewährleistet gute Kühl- und Spüleigenschaften, gute Korrosionsschutzeigenschaften und durch seine sehr gute technische Stabilität lange Emulsionsstandzeiten. Das Konzentrat wird in weichen und harten Ansetzwässern verwendet. Es bildet in den empfohlenen Ansetzwässern von 5 °dH bis 30 °dH eine stabile schaumarme Emulsion und ist im Gebrauch hartwasserstabil bis ca. 80 °dH.

Hinweise

Der richtige Neuansatz einer Emulsion erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansetzwasser unter gleichzeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten. Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien:

Schleifen: ab 5%
Allgemeine Zerspannung: ab 8%

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebs- emulsion kann mit einem Handrefraktometer erfolgen. Hierzu wird der abgelesene Wert mit dem Refraktometerfaktor multipliziert.

Kennzeichnung

Mabanol Cut E 92 BF ist nach GHS weder mit Piktogrammen noch Gefahrensymbolen gekennzeichnet.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Konzentrat		
Kin. Viskosität bei 20°C	mm ² /s	120
Mineralölgehalt	%	ca. 30
Emulsion		
pH-Wert 5%ig		9,4
Korrosionsschutz DIN 51360/2		4%ig – Note 0 (keine Korrosion)
Refraktometerfaktor	%/°Brix	1,3

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: Juli 2023