

Mabanol Cut E 75 BF Eco

Mineralölfreies, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat

Einsatzbereich

Mabanol Cut E 75 BF Eco ist ein wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat auf Esterbasis für die allgemeine bis schwere Zerspannung von legierten sowie unlegierten Stählen und verschiedensten Aluminiumlegierungen, insbesondere der Gruppen 2000, 6000 und 7000 (EN 573-3/4).

Der borfreie, aminhaltige Kühlschmierstoff ist frei von Formaldehydabspaltern und ist aufgrund eines speziellen und hochwertigen Emulgatorsystems, moderner Technologie und exzellenten Schmierkomponenten vielseitig einsetzbar. Polare Schmierfähigkeitsverbesserer ermöglichen die Aluminiumbearbeitung.

Eigenschaften

Mabanol Cut E 75 BF Eco gewährleistet hervorragende Kühl- und Spüleigenschaften, gute Korrosionsschutzeigenschaften und durch seine sehr gute technische Stabilität lange Emulsionsstandzeiten. Das Konzentrat wird in weichen und harten Ansetzwässern verwendet. Es bildet in den empfohlenen Ansetzwässern von 5 °dH bis 30 °dH eine stabile, sehr schaumarme Emulsion und ist im Gebrauch hartwasserstabil bis ca. 60 °dH.

Hinweise

Der richtige Neuansatz einer Emulsion erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansetzwasser unter gleichzeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten. Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien:

Allgemeine Zerspannung: ab 5%

Schwere Zerspannung: ab 8%

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebsemulsion kann mit einem Handrefraktometer erfolgen. Hierzu wird der abgelesene Wert mit dem Refraktometerfaktor multipliziert.

Generell sollte die Neigung zur Fleckenbildung vor der Bearbeitung von Aluminium- und Buntmetalllegierungen überprüft werden.

Nachhaltigkeit

Mabanol Cut E 75 BF Eco ist auf Basis nachwachsender Rohstoffe aufgebaut und trägt nachweislich zu einer CO₂-Reduktion sowie verbesserten Ökobilanz im Vergleich zu mineralölbasierten Kühlschmierstoffen bei.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Konzentrat		
Kin. Viskosität bei 20°C	mm ² /s	ca. 177
Mineralölgehalt	%	0
Emulsion		
pH-Wert 5%ig		9,3
Korrosionsschutz DIN 51360/2		4%ig – Note 0 (keine Korrosion)
Refraktometerfaktor	%/Brix	1,3

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: November 2021