

Mabanol Cut E 73 BF

Mineralöhlhaltiges, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat

Einsatzbereich

Mabanol Cut E 73 BF ist ein wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat für die allgemeine Zerspaltung wie Drehen, Fräsen, Bohren und Sägen von Guss, legierten sowie unlegierten Stählen, Aluminium und bedingt von Buntmetallen.

Der borsäurefreie aminhaltige Kühlschmierstoff ist frei von Formaldehydabspaltern und ist aufgrund eines speziellen und hochwertigen Emulgatorsystems, moderner Technologie und exzellenten Schmierkomponenten vielseitig einsetzbar. Polare Schmierfähigkeitsverbesserer ermöglichen die Aluminiumbearbeitung.

Eigenschaften

Mabanol Cut E 73 BF gewährleistet gute Kühl- und Spüleigenschaften, gute Korrosionsschutzeigenschaften und durch seine sehr gute technische Stabilität lange Emulsionsstandzeiten. Das Konzentrat wird in weichen und harten Ansetzwässern verwendet. Es bildet in den empfohlenen Ansetzwässern eine sehr schaumarme Emulsion, in Ansetzwässern von 5 °dH bis 30 °dH eine stabile Emulsion und ist im Gebrauch hartwasserstabil bis ca. 80 °dH.

Hinweise

Der richtige Neuanfang einer Emulsion erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansetzwasser unter gleichzeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten. Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien:

Allgemeine Zerspaltung: ab 5%

Schwere Zerspaltung: ab 10%

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebsemulsion kann mit einem Handrefraktometer erfolgen. Hierzu wird der abgelesene Wert mit dem Refraktometerfaktor multipliziert.

Generell sollte die Neigung zur Fleckenbildung vor der Bearbeitung von Aluminium- und Buntmetalllegierungen überprüft werden.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Konzentrat		
Kin. Viskosität bei 20°C	mm ² /s	ca. 170
Mineralölgehalt	%	ca. 30
Emulsion		
pH-Wert 5%ig		9,5
Korrosionsschutz DIN 51360/2		5%ig – Note 0 (keine Korrosion)
Refraktometerfaktor	%/Brix	1,1

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: Mai 2017