

## Mabanol Cut B 36

Mineralöhlhaltiges, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat

### Einsatzbereich

Mabanol Cut B 36 ist ein wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat für die allgemeine Zerspanung wie Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen von Guss, legierten und unlegierten Stählen sowie Aluminium.

Der borsäure- und aminhaltige Kühlschmierstoff ist aufgrund eines speziellen Emulgatorsystems und hoher Leistungsfähigkeit universell einsetzbar auf einzelbefüllten Maschinen sowie auf Zentralanlagen.

### Eigenschaften

Mabanol Cut B 36 bietet gute Kühl- und Spüleigenschaften sowie eine hervorragende technische Stabilität. Das Konzentrat bildet eine schaumarme und stabile Emulsion in den empfohlenen Ansetzwässern von 10 °dH bis 25 °dH und ist im Gebrauch hartwasserstabil bis ca. 60 °dH.

### Hinweise

Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien:

Allgemeine Zerspanung: ab 4%

Mittlere Zerspanung: ab 10%

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebs- emulsion kann mit einem Handrefraktometer erfolgen. Hierzu wird der abgelesene Wert mit dem Refraktometerfaktor multipliziert.

Generell sollte die Neigung zur Fleckenbildung vor der Bearbeitung von Aluminiumlegierungen überprüft werden.

### Kenndaten

	Einheit	Wert
<b>Konzentrat</b>		
Kin. Viskosität bei 20°C	mm <sup>2</sup> /s	170
Mineralölgehalt	%	ca. 40
<b>Emulsion</b>		
pH-Wert 4%ig		9,1
Korrosionsschutz DIN 51360/2		4%ig – Note 0 (keine Korrosion)
Refraktometerfaktor	%/Brix	1,0

### Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.  
Stand: Februar 2018