

# Mabanol Cut 39

Mineralöhlhaltiges, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat

## Einsatzbereich

Mabanol Cut 39 ist ein wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat, universell einsetzbar zum Schleifen und für allgemeine Zerspannungsvorgänge. Das Produkt kann für die Bearbeitung von Stahl, legierten Stählen und Guss verwendet werden.

Der borsäure- und aminhaltige Kühlschmierstoff ist frei von Formaldehydabspaltern und bietet aufgrund des speziell abgestimmten Emulgatorsystems eine hohe Leistung sowie gute Korrosionsschutzeigenschaften.

## Eigenschaften

Mabanol Cut 39 gewährleistet gute Kühl- und Spüleigenschaften, geringen Austrag und durch seine sehr gute technische Stabilität lange Emulsionsstandzeiten. Das Konzentrat bildet in den empfohlenen Ansetzwässern eine schaumarme Emulsion, in Ansetzwässern von 10 °dH bis 25 °dH eine stabile Emulsion und ist im Gebrauch hartwasserstabil bis ca. 60 °dH.

Mabanol Cut 39 ist universell einsetzbar auf einzelbefüllten Maschinen sowie Zentralanlagen.

## Hinweise

Der richtige Neuansatz einer Emulsion erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansetzwasser unter gleichzeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten. Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien:

Schleifen und allgemeine Zerspannung: ab 5%

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebs- emulsion kann mit einem Handrefraktometer erfolgen. Hierzu wird der abgelesene Wert mit dem Refraktometerfaktor multipliziert.

## Kenndaten

	Einheit	Wert
<b>Konzentrat</b>		
Kin. Viskosität bei 20°C	mm <sup>2</sup> /s	105
Mineralölgehalt	%	ca. 35
<b>Emulsion</b>		
pH-Wert 5%ig		9,1
Korrosionsschutz DIN 51360/2		5%ig – Note 0 (keine Korrosion)
Refraktometerfaktor	%/Brix	1,2

## Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.  
Stand: August 2020