

Mabanol Cut 264 BF

Mineralölhaltiges, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat

Einsatzbereich

Mabanol Cut 264 BF ist ein wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat für die allgemeine Zerspanung wie Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen von Guss, Stahl, hochlegierten Stählen und Aluminium.

Der borsäurefreie aminhaltige Kühlschmierstoff ist aufgrund eines speziellen und hochwertigen Emulgatorsystems, moderner Technologie und exzellenten Schmierkomponenten vielseitig einsetzbar. Die polaren Schmierkomponenten und die pH-Wert-Anpassung im Gebrauch sind optimiert für die Aluminiumbearbeitung.

Eigenschaften

Mabanol Cut 264 BF gewährleistet gute Kühl- und Spüleigenschaften sowie eine gute technische Stabilität. Das Konzentrat bildet in Ansetzwässern von 10 °dH bis 30 °dH eine stabile Emulsion und ist im Gebrauch hartwasserstabil bis ca. 60 °dH.

Mabanol Cut 264 BF wird in weichem und hartem Ansetzwasser erfolgreich verwendet und ist universell einsetzbar auf einzelbefüllten Maschinen sowie Zentralanlagen.

Hinweise

Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien:

Zerspanen von Guss, Stahl und Aluminium: ab 6%

Mittlere bis schwere Zerspanung: ab 8%

Generell sollte die Neigung zur Fleckenbildung vor der Bearbeitung von Aluminiumlegierungen überprüft werden. Bei Bedarf kann man die Buntmetallverträglichkeit der Emulsion durch Zugabe eines Stellmittels erhöht werden.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Konzentrat		
Kin. Viskosität bei 20°C	mm ² /s	ca. 220
Mineralölgehalt	%	ca. 45
Emulsion		
pH-Wert 5%ig		9,9 (sinkt im Gebrauch)
Korrosionsschutz DIN 51360/2		6%ig – Note 0 (keine Korrosion)
Refraktometerfaktor	%/Brix	1,0

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: Mai 2017