

# Mabanol Cut 264 BF

Mineralöhlhaltiges, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat

## Einsatzbereich

Mabanol Cut 264 BF ist ein wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat zum Schleifen und für die allgemeine Zerspanung wie Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen von Guss, Stahl, hochlegierten Stählen und Aluminium. Der borsäurefreie aminhaltige Kühlschmierstoff ist frei von Formaldehydabspaltern und aufgrund eines speziellen und hochwertigen Emulgatorsystems, moderner Technologie und exzellenten Schmierkomponenten vielseitig einsetzbar. Die polaren Schmierkomponenten und die pH-Wert-Anpassung im Gebrauch sind optimiert für die Aluminiumbearbeitung.

## Eigenschaften

Mabanol Cut 264 BF gewährleistet gute Kühl- und Spüleigenschaften sowie eine gute technische Stabilität. Das Konzentrat bildet in Ansetzwässern von 10 °dH bis 30 °dH eine stabile Emulsion und ist im Gebrauch hartwasserstabil bis ca. 60 °dH. Mabanol Cut 264 BF wird in weichem und hartem Ansetzwasser erfolgreich verwendet und ist universell einsetzbar auf einzelbefüllten Maschinen sowie Zentralanlagen.

## Hinweise

Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien:

Schleifen:	ab 5%
Allgemeine Zerspanung:	ab 6%
Schwere Zerspanung:	ab 8%

Generell sollte die Neigung zur Fleckenbildung vor der Bearbeitung von Aluminiumlegierungen überprüft werden. Bei Bedarf kann man die Buntmetallverträglichkeit der Emulsion durch Zugabe eines Stellmittels erhöht werden.

## Kenndaten

	Einheit	Wert
<b>Konzentrat</b>		
Kin. Viskosität bei 20°C	mm <sup>2</sup> /s	ca. 210
Mineralölgehalt	%	ca. 40
<b>Emulsion</b>		
pH-Wert 5%ig		9,8 (sinkt im Gebrauch)
Korrosionsschutz DIN 51360/2		5%ig – Note 0 (keine Korrosion)
Refraktometerfaktor	%/Brix	1,0

## Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.  
Stand: November 2019