

Mabanol Cut 261 BF

Mineralöhlhaltiges, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat

Einsatzbereich

Mabanol Cut 261 BF ist ein wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat für die allgemeine Zerspanung wie Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen von Guss, Stahl, hochlegierten Stählen und Aluminium.

Der borfreie, aminhaltige Kühlschmierstoff ist aufgrund seines speziellen und hochwertigen Emulgatorsystems, moderner Technologie und exzellenten Schmierkomponenten vielseitig einsetzbar. Die polaren Schmierkomponenten und die pH-Wert-Anpassung im Gebrauch sind optimiert für die Aluminiumbearbeitung.

Eigenschaften

Mabanol Cut 261 BF gewährleistet gute Kühl- und Spüleigenschaften sowie eine gute technische Stabilität. Das Konzentrat bildet in Ansatzwässern von 10 °dH bis 30 °dH eine stabile Emulsion.

Mabanol Cut 261 BF ist für mittlere bis schwere Zerspannung geeignet.

Hinweise

Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien:

Zerspanen von Guss, Stahl und Aluminium: ab 6%

Mittlere bis schwere Zerspannung: ab 8%

Generell sollte die Neigung zur Fleckenbildung vor der Bearbeitung von Aluminiumlegierungen überprüft werden. Bei Bedarf kann man die Buntmetallverträglichkeit der Emulsion durch Zugabe eines Stellmittels erhöht werden.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Konzentrat		
Kin. Viskosität bei 20°C	mm ² /s	ca. 220
Mineralölgehalt	%	ca. 45
Emulsion		
pH-Wert 5%ig		9,9 (sinkt im Gebrauch)
Korrosionsschutz DIN 51360/2		6%ig – Note 0 (keine Korrosion)
Refraktometerfaktor	%/Brix	1,0

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: Mai 2017