

Mabanol Cut 245 BF

Mineralöhlhaltiges, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat

Einsatzbereich

Mabanol Cut 245 BF ist ein wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat zum Schleifen von Guss, Stahl, hochlegierten Stählen und Aluminium. Darüber hinaus ist es auch zur Anwendung für leichte Zerspannung geeignet.

Der borsäurefreie aminhaltige Kühlschmierstoff ist aufgrund seines speziellen und hochwertigen Emulgatorsystems, moderner Technologie und exzellenten Schmierkomponenten vielseitig einsetzbar. Es wird in weichem und hartem Ansetzwasser erfolgreich verwendet.

Eigenschaften

Mabanol Cut 245 BF gewährleistet gute Korrosionsschutzeigenschaften sowie gute Kühl- und Spüleigenschaften. Das Konzentrat bildet eine schaumarme Emulsion in den empfohlenen Ansetzwässern und eine stabile Emulsion mit Ansetzwässern von 10 °dH bis 30 °dH. Im Gebrauch ist die Emulsion äußerst hartwasserstabil.

Hinweise

Der richtige Neuansatz einer Emulsion erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansetzwasser unter gleichzeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten. Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien:

Schleifen von Guss, Stahl und Aluminium: ab 5%

Leichte Zerspannung: ab 8%

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebsemulsion kann mit einem Handrefraktometer erfolgen. Hierzu wird der abgelesene Wert mit dem Refraktometer multipliziert. Generell sollte die Neigung zur Fleckenbildung vor der Bearbeitung von Aluminiumlegierungen überprüft werden.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Konzentrat		
Kin. Viskosität bei 20°C	mm ² /s	119
Mineralölgehalt	%	20
Emulsion		
pH-Wert 5%ig		9,9 (sinkt im Gebrauch)
Korrosionsschutz DIN 51360/2		5%ig – Note 0 (keine Korrosion)
Refraktometerfaktor	%/Brix	1,5

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: April 2017