

## Mabanol Cut 177

Mineralölhaltiges wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat

### Einsatzbereich

Mabanol Cut 177 ist ein wasseremulgierbares bor- und aminhaltiges Kühlschmierstoffkonzentrat für die allgemeine Zerspaltung wie Drehen, Fräsen, Bohren und Sägen von Guss, Stahl, hochlegierten Stählen und Aluminium. Das formaldehydfreie Kühlschmierstoffkonzentrat ermöglicht durch seine polaren Schmierfähigkeitsverbesserer die Aluminiumbearbeitung.

### Hinweise

Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien

Allgemeine Zerspaltung von Guss, Stahl und Aluminium: ab 5%

Mittlere Zerspaltung: ab 10%

### Eigenschaften

Mabanol Cut 177 gewährleistet gute Korrosionsschutzeigenschaften sowie gute Kühl- und Spüleigenschaften. Das Konzentrat bildet in den empfohlenen Ansetzwässern eine sehr schaumarme Emulsion und mit Ansetzwässern von 5 °dH bis 30 °dH eine stabile Emulsion. Die Emulsionen sind im Gebrauch bis Wasserhärten von 80 °hD stabil

Mabanol Cut 177 garantiert durch seine sehr gute technische Stabilität lange Emulsionsstandzeiten.

### Kenndaten

	Einheit	Wert
<b>Konzentrat</b>		
Kin. Viskosität bei 20°C	mm <sup>2</sup> /s	197
Mineralölgehalt	%	ca. 40
<b>Emulsion</b>		
pH-Wert 5%ig		9,4
Korrosionsschutz DIN 51360/2		5%ig – Note 1 (Spuren v. Korrosion)
Refraktometerfaktor	%/Brix	1,1

### Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.  
Stand: Mai 2017