

# Mabanol Cut 165 BF

Mineralöhlhaltiges, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat

## Einsatzbereich

Mabanol Cut 165 BF ist ein wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat, das auf Basis einer modernen Additiv- und Inhibitor kombi- nation speziell für die allgemeine Zerspanung von verschiedenen Aluminiumlegierungen ent- wickelt wurde.

Der borsäurefreie, aminhaltige Kühlschmier- stoff ist darüber hinaus für das Schleifen und die allgemeine Zerspanung von legierten so- wie unlegierten Stählen und Guss geeignet.

## Eigenschaften

Mabanol Cut 165 BF gewährleistet gute Kühl- und Spüleigenschaften sowie eine gute techni- sche Stabilität und ist frei von Formaldehydab- spaltern. Das Konzentrat bildet in Ansetzwäs- sern von 5 °dH bis 30 °dH eine stabile Emulsion und ist im Gebrauch hartwasser- stabil bis ca. 60 °dH.

## Hinweise

Der richtige Neuansatz einer Emulsion erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansetzwasser unter gleich- zeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automa- tischen Mischgeräten. Die empfohlene Ein- satzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Ma- terialien:

Schleifen: ab 5%

Allgemeine Zerspanung: ab 7%

Nach derzeitigem Kenntnisstand ist Mabanol Cut 165 BF für die Bearbeitung der meisten Aluminiumlegierungen geeignet. Zur Sicher- heit sollte jedoch die Neigung der Aluminium- legierung zur Fleckenbildung vor Verwendung des Kühlschmierstoffkonzentrates überprüft werden.

## Kenndaten

	Einheit	Wert
<b>Konzentrat</b>		
Kin. Viskosität bei 20°C	mm <sup>2</sup> /s	ca. 285
Mineralölgehalt	%	ca. 35
<b>Emulsion</b>		
pH-Wert 5%ig		9,7
Korrosionsschutz DIN 51360/2		5%ig – Note 0 (keine Korrosion)
Refraktometerfaktor	%/°Brix	1,0

## Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.  
Stand: Januar 2025