

Mabanol Cut 162 BF

Mineralöhlhaltiges, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat

Einsatzbereich

Mabanol Cut 162 BF ist ein wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat, das auf Basis einer modernen Additiv- und Inhibitor kombi- nation speziell für die leichte bis allgemeine Zer- spannung von Guss und Stahl entwickelt wurde. Der borsäure- und biozidfreie, aminhaltige Kühlschmierstoff ist darüber hinaus für das Schleifen und die allgemeine Zerspannung von zäharten Stählen geeignet.

Eigenschaften

Mabanol Cut 162 BF gewährleistet gute Kühl- und Spüleigenschaften sowie eine gute techni- sche Stabilität und ist frei von Formaldehydab- spaltern. Das Konzentrat bildet in Ansetzwäs- sern von 5 °dH bis 30 °dH eine stabile Emulsion und ist im Gebrauch hartwasser- stabil bis ca. 60 °dH.

Hinweise

Der richtige Neuansatz einer Emulsion erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansetzwasser unter gleich- zeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automa- tischen Mischgeräten. Die empfohlene Ein- satzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Ma- terialien:

Schleifen: ab 7%

Allgemeine Zerspanung: ab 7%

Nach derzeitigem Kenntnisstand ist Mabanol Cut 162 BF für die Bearbeitung der meisten Aluminiumlegierungen geeignet. Zur Sicher- heit sollte jedoch die Neigung der Aluminium- legierung zur Fleckenbildung vor Verwendung des Kühlschmierstoffkonzentrates überprüft werden.

Kenndaten

	Einheit	Wert
Konzentrat		
Kin. Viskosität bei 20°C	mm ² /s	ca. 59
Mineralölgehalt	%	ca. 24
Emulsion		
pH-Wert 6%ig		9,7
Korrosionsschutz DIN 51360/2		6%ig – Note 0 (keine Korrosion)
Refraktometerfaktor	%/°Brix	1,5

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Stand: Februar 2025