

Wassermischbare Kühlschmierstoffe (Lösungen)

Water soluble cutting fluids (synthetics)



	Technologie technology					Kenndaten characteristics				Material material						Anwendung application										
Produktname product name	Borsäure boric acid	Amine amines	DCHA - Basis DCHA based	Fettung lubricity	EP-Additive EP additives	Mineralölgehalt mineral oil content	pH-Wert bei 5% pH value at 5%	Refraktometerfaktor [%°Brix] refractometer value [%°Brix]	Korrosionsschutz DIN 51360/2 corrosion protection DIN 51360/2	Guss cast iron	unlegierter Stahl unalloyed steel	legierter Stahl alloyed steel	Buntmetall non-ferrous heavy metal	Aluminium aluminum	Hartmetall carbide	Schleifen grinding	Einsatzkonzentration concentration	allgemeine Zerspänung general machining	Einsatzkonzentration concentration	schwere Zerspänung heavy machining	Einsatzkonzentration concentration	Umformen forming	empfohlene Anfangshärte [°dH] recommended make-up water [°dH]	stabil bis ca. Härte [°dH] max. water hardness in use [°dH]	Bemerkung comment	
Mabanol Cut MS 52 BF	-	✓	-	✓	-	0%	ca. 8,9	1,5	6%ig - Note 0	+	++	++	+++	**	+++	+++	≥ 6 %	+	≥ 8 %	-	-	-	*	*		
Mabanol Cut Syn 46	-	✓	✓	✓	✓	0%	ca. 9,5	1,4	4%ig - Note 0	++	+++	+++	**	-	-	+++	≥ 5 %	++	≥ 7 %	++	≥ 10 %	+	0 - 20	40		
Mabanol Cut Syn 61	-	✓	✓	✓	-	0%	ca. 9,4	2,0	4%ig - Note 0	+++	+++	+++	**	**	-	+++	≥ 4 %	+	≥ 8 %	-	-	-	*	*		
Mabanol Cut Syn 65	-	✓	✓	-	-	0%	ca. 9,5	2,1	4%ig - Note 0	+++	+++	++	**	**	-	+++	≥ 4 %	-	-	-	-	-	*	*		

* bei Vollsyntheten spielt die Härte i.d.r. keine Rolle / with fully synthetic oils, hardness is usually not relevant

** bedingt geeignet; die Neigung zur Fleckenbildung sollte vor der Bearbeitung von Aluminium- und Buntmetalllegierungen überprüft werden /
limited suitability; in case of machining aluminium and non-ferrous heavy metal alloys, check staining behaviour prior to use

+++	bevorzugt geeignet / preferably recommended
++	geeignet / recommended

Stand/Issue: 13.08.2026