

Schneidöle

Neat cutting oils



	Kenndaten characteristics				Additive additives			Material materials					Anwendung application				
Produktname product name	Grundöl base oil	Viskosität bei 40°C [mm²/s] viscosity at 40°C [mm²/s]	Flammpunkt [°C] flash point [°C]	Kupferkorrosion copper corrosion	Schwefel sulfur	Phosphor phosphorus	Fettung lubricity	Buntmetall non-ferrous heavy metal	Aluminium aluminium	Guss cast iron	Stahl steel	hochlegierte Stähle high-alloy steel	Allgemeine Zerspanung general machining	Schwere Zerspanung heavy machining	Tieflochbohren deep hole drilling	Räumen broaching	Bemerkung comment
Mabanol Cut Lub 10	Mineralöl mineral oil	10	170	1a	✓	✓	-	++	+	-	+	+	+	-	-	-	
Mabanol Cut Lub 13 CF	HC	13	172	4b	✓	✓	✓	-	++	++	++	++	++	++	++	++	
Mabanol Cut Lub 13 DHD	HC	13	170	4c	✓	-	✓	-	-	-	++	++	++	++	++	++	
Mabanol Cut Lub 15	Mineralöl mineral oil	15	185	1	✓	✓	-	++	+	-	+	+	+	-	-	-	
Mabanol Cut Lub 15 CF	HC	15	176	1b	✓	✓	✓	++	++	++	++	++	++	++	++	++	
Mabanol Cut Lub 22	Mineralöl mineral oil	23	210	1a	✓	✓	-	++	+	-	+	+	+	-	-	-	
Mabanol Cut Lub 22 CF	Mineralöl mineral oil	22	190	4b	✓	-	✓	-	-	-	++	++	++	++	++	++	Spezialprodukt zum Tieflochbohren, sehr hoher Brugger designed for deep hole drilling, very high Brugger
Mabanol Cut Lub 27 CF	Mineralöl mineral oil	27	208	1a	✓	✓	✓	++	++	++	++	++	++	++	++	++	
Mabanol Cut Lub 32	Mineralöl mineral oil	32	224	1a	✓	✓	-	++	+	-	+	+	+	-	-	-	
Mabanol Cut Lub 46	Mineralöl mineral oil	46	227	1a	✓	✓	-	++	+	-	+	+	+	-	-	-	

++	bevorzugt geeignet / preferably recommended
+	geeignet / recommended
-	nicht geeignet / not recommended

Stand/Issue: 13.08.2026