





Erodierflüssigkeiten / Dielektrika



Bezeichnung	Viskosität bei 40°C	Dichte bei 15°C	typ. Flammpunkt [°C]	Aromatengehalt [%]	Kupferklasse [3h / 100°C]	Buntmetall	Aluminium	unlegierte Stähle	hochlegierte Stähle	Drahterodieren	Senkerodieren Schlichten	Senkerodieren Schrappen	Kennzeichnung CLP-Verordnung	Gefahrstoffpiktogramm	Wassergefährdungsklasse	Lagerklasse	Bemerkung
Mabanol EDM 2	1,1	761	60	< 0,001	1a	✓	✓	✓	✓	✓✓	✓✓	-	GHS02 GHS08	 	1	3	Superfinishing; geruchslos
Mabanol EDM 3	2,4	820	103	< 0,01	1a	✓	✓	✓	✓	✓✓	✓✓	✓	GHS08		1	10	Allrounder für Schlicht- / Schruppprozesse
Mabanol EDM 5	3,6	819	103	< 0,01	1a	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓✓	GHS08		1	10	Abtragsintensivste Prozesse